

Изобретение относится к производству строительных материалов и изделий, в частности стеновых блоков, изготавливаемых из жестких бетонных смесей объемным вибропрессованием, которые могут быть использованы для возведения наружных стен жилых, производственных, общественных зданий и других построек.

Способ изготовления стенового блока включает одновременное приготовление жестких бетонных смесей, обычной и, по меньшей мере, одной декоративной. Перед заполнением матрицы этими смесями, в неё, напротив, по меньшей мере, одной стенки матрицы, формообразующей лицевую поверхность блока, устанавливают съемное перегородочное устройство, разделяющее матрицу на полости, одну из которых, образованную между стенкой матрицы и съемным перегородочным устройством для создания вертикального фасадного слоя, у которого наружная поверхность является лицевой поверхностью блока, заполняют декоративной смесью, а другую полость матрицы – обычной смесью. После заполнения матрицы смесями, из нее удаляют съемное перегородочное устройство, осаждают в ней смеси кратковременным вибрированием, затем пополняют декоративной смесью, производят формование блока вибропрессованием смесей в матрице, немедленную распалубку и съём блока.

Формоостантка вибропресса для изготовления стенового блока полнотелой или пустотелой формы из жестких бетонных смесей содержит бездонную матрицу (11), установленную на сменном поддоне (12), и пуансон (7). Матрица (11) выполнена коробчатой формы с жестко соединенными между собой формообразующими стенками – двумя торцевыми стенками (13) с элементами крепления (14) матрицы (11) на вибропрессе, и двумя продольными (15). Матрица (11) формоостантки вибропресса дополнительно снабжена, по меньшей мере, одним съемным перегородочным устройством (18), включающим разделительный элемент (19) с откидной крышкой (21) и упорами (20), установленный внутри матрицы (11) напротив, по меньшей мере, одной из ее стенок, формообразующих лицевую поверхность блока, с зазором, равным длине упора (20).

П. формулы: 9

Фиг.: 12

